

Eigenschaften

Mechanische Eigenschaften		ISO-Nomenklatur PA 6, MHR, 14-090N, GF30			
Dichte		ISO 1183	g/cm ³	trocken	1,35
Zug-E-Modul	(1 mm/min)	ISO 527	MPa	trocken	9000
		ISO 527	MPa	kond.	5700
Streckspannung	(50 mm/min)	ISO 527	MPa	trocken	130
		ISO 527	MPa	kond.	100
Streckdehnung	(50 mm/min)	ISO 527	%	trocken	-
		ISO 527	%	kond.	-
Bruchspannung	(5 mm/min)	ISO 527	MPa	trocken	-
		ISO 527	MPa	kond.	-
Bruchdehnung	(5 mm/min)	ISO 527	%	trocken	3
		ISO 527	%	kond.	4
Schlagzähigkeit	(Charpy, 23°C)	ISO 179/1eU	kJ/m ²	trocken	>50
		ISO 179/1eU	kJ/m ²	kond.	>60
Schlagzähigkeit	(Charpy, -30°C)	ISO 179/1eU	kJ/m ²	trocken	-
		ISO 179/1eU	kJ/m ²	kond.	-
Kerbschlagzähigkeit	(Charpy, 23°C)	ISO 179/1eA	kJ/m ²	trocken	>8
		ISO 179/1eA	kJ/m ²	kond.	>9
Kerbschlagzähigkeit	(Charpy, -30°C)	ISO 179/1eA	kJ/m ²	trocken	-
		ISO 179/1eA	kJ/m ²	kond.	-
Kugeldruckhärte		ISO 2039-1	MPa	trocken	190
		ISO 2039-1	MPa	kond.	100
Thermische Eigenschaften					
Schmelztemperatur	(DSC)	ISO 11357	°C	trocken	222
Formbeständigkeit HDT/A	(1.80 MPa)	ISO 75	°C	trocken	190
Formbeständigkeit HDT/B	(0.45 MPa)	ISO 75	°C	trocken	-
Formbeständigkeit HDT/C	(8.00 MPa)	ISO 75	°C	trocken	-
Thermische Längenausdehnung längs	(23 - 80°C)	ISO 11359	10 ⁻⁴ /K	trocken	-
Thermische Längenausdehnung quer	(23 - 80°C)	ISO 11359	10 ⁻⁴ /K	trocken	-
Maximale Gebrauchstemperatur	dauernd	EMS	°C	trocken	80-100
Maximale Gebrauchstemperatur	kurzfristig	EMS	°C	trocken	160
Elektrische Eigenschaften					
Durchschlagfestigkeit	K20/P50	IEC 243-1	kV/mm	trocken	-
		IEC 243-1	kV/mm	kond.	-
Vergleichende Kriechwegbildung	CTI	IEC 112	---	trocken	-
		IEC 112	---	kond.	-
Spezifischer Durchgangswiderstand		IEC 93	Ω*m	trocken	-
		IEC 93	Ω*m	kond.	-
Spezifischer Oberflächenwiderstand		IEC 93	Ω	trocken	-
		IEC 93	Ω	kond.	-
Verhalten gegen äußere Einflüsse					
Brennbarkeit	(0.8mm)	UL 94	Stufe		HB
Wasseraufnahme	(23°C/gesätt.)	DIN 53495	%		7
Feuchtigkeitsaufnahme	(23°C/50%r.F.)	i.A. DIN 53495	%		2,5
Verarbeitungstechnische Eigenschaften					
Linearer Spritzschwund	längs	ISO 294	%	trocken	0,15
Linearer Spritzschwund	quer	ISO 294	%	trocken	0,9

Die Prüfwerte <konditioniert> wurden an nach ISO 1110 gelagerten Prüfkörpern bestimmt.

* gemäß CAMPUS 4.1 nicht relevant

Die angegebenen Werte wurden, wenn nicht ausdrücklich anders vermerkt, an ungefärbten Prüfkörpern bei Raumtemperatur ermittelt. Die Angaben sind als Richtwerte anzusehen, nicht aber als garantierte Mindestwerte, da die Eigenschaften durch Werkzeuggestaltung und Verarbeitungsbedingungen erheblich beeinflusst werden können.